

# Beetle® PBTS100

<b>Fabricante</b>	Teknor Apex Company	<b>Categoría</b>	PBT
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

PBTC115F es una aleación de PBT/PET reforzada que contiene un 15% de fibra de vidrio. Logra el mejor equilibrio de propiedades mecánicas y resistencia al calor, con un excelente acabado superficial y liberación del molde.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	General	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Densidad</b>	1.30 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>	2.2 %	-	Internal method

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	20 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	2600 MPa	377098.8 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	70.0 MPa	10152.66 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	6.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.85 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	Sin ruptura	-	ISO 179

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	55.0 °C	131.0 °F	ISO 75-2/A

<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	1.0E+16 ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+18 ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Rigidez dieléctrica</b>	12 kV/mm	-	IEC 60243-1
	600 V	-	IEC 60112

<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>			
<b>Índice de inflamabilidad al alambre incandescente</b>	650 °C	1202.0 °F	IEC 60695-2-12
<b>Índice de oxígeno</b>	21 %	-	ISO 4589-2

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	120 °C	248.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado	-	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	rpm	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.