

Beetle® PBTS130F

Fabricante	Teknor Apex Company	Categoría	PBT
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

PBTC115F es una aleación de PBT/PET reforzada que contiene un 15% de fibra de vidrio. Logra el mejor equilibrio de propiedades mecánicas y resistencia al calor, con un excelente acabado superficial y liberación del molde.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
Características	Buena desmoldeo	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.55 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	%	-	Internal method
Absorción de agua	0.060 %	-	ISO 62

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	9300 MPa	1348853.4 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	140 MPa	20305.32 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	9300 MPa	1348853.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	220 MPa	31908.36 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	11 kJ/m ²	5.23 ft·lb/in ²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	45 kJ/m ²	21.41 ft·lb/in ²	ISO 179
Impacto Izod con entalla	7.0 kJ/m ²	3.33 ft·lb/in ²	ISO 180
Resistencia al impacto Izod sin entalla	50 kJ/m ²	23.79 ft·lb/in ²	ISO 180

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica			- ISO 75-2/ B

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	°C	-	ISO 75-2/ A
	°C	-	

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+16 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez dieléctrica	16 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	3.60	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.010	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	300 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	Internal method
Índice de oxígeno	20 %	-	ISO 4589-2

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	140 °C	284.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.