

Beetle® PBTS800

Fabricante	Teknor Apex Company	Categoría	PBT
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

PBTC115F es una aleación reforzada de PBT/PET que contiene un 15% de fibra de vidrio. Logra el mejor equilibrio de propiedades mecánicas y resistencia al calor, con un excelente acabado superficial y liberación del molde.

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena estabilidad dimensional Buen rendimiento eléctrico Retardancia a la llama	- - -	- - -
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.43 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	%	-	Internal method

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	57.0 MPa	8267.17 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	7.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2700 MPa	391602.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	84.0 MPa 99.0 MPa	- 12183.19 psi 14358.76 psi	ISO 178 ISO 178 ISO 178
Deformación a la flexión en rotura	6.4 %	-	ISO 178
Impacto Izod con entalla	2.5 kJ/m ²	1.19 ft·lb/in ²	ISO 180

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	160 °C 60.0 °C	- 320.0 °F 140.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez dieléctrica	23 kV/mm	-	IEC 60243-1
Índice de seguimiento comparativo	250 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	Internal method
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.