

Beetle® PBTC115F

Fabricante	Teknor Apex Company	Categoría	PBT+PET
Carga/Filler	15% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

PBTC115F es una aleación de PBT/PET reforzada que contiene un 15% de fibra de vidrio. Logra el mejor equilibrio de propiedades mecánicas y resistencia al calor, con un excelente acabado superficial y liberación del molde.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 15% relleno por peso	-	-
Características	Resaltar	-	-
	Estabilidad térmica, buena	-	-
	Buena desmoldeo	-	-
	Excelente apariencia	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
ID de resina (ISO 1043)	PBT+PET-GF15	-	

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.42 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	0.15 %	-	ISO 62

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	6000 MPa	870228.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla	7.0 kJ/m ²	3.33 ft·lb/in ²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	35 kJ/m ²	16.65 ft·lb/in ²	ISO 179
Impacto Izod con entalla	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	ISO 180
Resistencia al impacto Izod sin entalla	20 kJ/m ²	9.52 ft·lb/in ²	ISO 180

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	210 °C 190 °C	- 410.0 °F 374.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de seguimiento comparativo	300 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.