

# Beetle® PBTC130F

<b>Fabricante</b>	Teknor Apex Company	<b>Categoría</b>	PBT+PET
<b>Carga/Filler</b>	30% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

PBTC130F es un grado de PBT+PET reforzado con un 30% de fibra de vidrio para moldeo por inyección. La formulación proporciona una dinámica de cristalización mejorada para un buen equilibrio de resistencia térmica, rendimiento mecánico, acabado superficial y características de procesamiento.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
<b>Características</b>	Resaltar Estabilidad térmica, buena Buena desmoldeo Excelente apariencia	- - - -	- - - -
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>ID de resina (ISO 1043)</b>	PBT+PET-GF30	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.56 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Contracción de moldeo</b>	%	-	Internal method
<b>Absorción de agua</b>	0.060 %	-	ISO 62

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	10500 MPa	1522899.0 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	160 MPa	23206.08 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	2.5 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	9500 MPa	1377861.0 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	210 MPa	30457.98 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	9.0 kJ/m <sup>2</sup>	4.28 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	45 kJ/m <sup>2</sup>	21.41 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179
<b>Impacto Izod con entalla</b>	7.0 kJ/m <sup>2</sup>	3.33 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	°C	-	-
	208 °C	406.4 °F	ISO 75-2/B
	200 °C	392.0 °F	ISO 75-2/ Ae
			ISO 75-2/Af
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	201 °C	393.8 °F	ISO 306

<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	1.0E+16 ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Rigidez dieléctrica</b>	16 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Permitividad relativa</b>	3.30	-	IEC 60250
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	300 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94
<b>Índice de oxígeno</b>	20 %	-	ISO 4589-2

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	120 °C	248.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Rápido	-	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	rpm	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.