Beetle® PET100

Fabricante	Teknor Apex Company	**Categoría**	PET
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

PET100 es un grado de moldeo por inyección de PET no relleno. Es más adecuado para moldes amorfos de sección delgada.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	amorfo	-	-
Usos	Partes de pared delgada	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.34 g/cm³	-	ISO 1183

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contracción de moldeo	%	-	Internal method

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	50.0 MPa	7251.9 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	%	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	8.0 kJ/m²	3.81 ft·lb/in²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	68.0 °C	154.4 °F	ISO 75-2/A

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+17 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez dieléctrica	12 kV/mm	-	IEC 60243-1
Índice de seguimiento comparativo	225 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	Internal method
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	650 °C	1202.0 °F	IEC 60695-2-12

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	140 °C	284.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.