

Beetle® PPC130M 9249

Fabricante	Teknor Apex Company	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

PPC130M 9249 es un compuesto negro de copolímero de polipropileno estabilizado y relleno de mineral al 30% destinado a aplicaciones de extrusión. Ofrece rigidez razonable y alta resistencia al impacto, combinada con buena durabilidad de vida útil en un amplio rango de temperatura.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
	Estabilizador UV	-	-
Características	Resistencia al impacto, alta	-	-
	Buena Resistencia a UV	-	-
	Buena Liquidez	-	-
	Excelente apariencia	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Partícula	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Extrusión	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.15 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	2.0 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	%	-	Internal method
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1600 MPa	232060.8 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	21.0 MPa	3045.8 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción		-	ISO 527-2
	3.2 %	-	ISO 527-2
	%	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	1750 MPa	253816.5 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	30.0 MPa	4351.14 psi	ISO 178
Deformación a la flexión	5.0 %	-	ISO 178
Impacto Izod con entalla	40 kJ/m ²	19.03 ft·lb/in ²	ISO 180

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	120 °C 75.0 °C	- 248.0 °F 167.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
Temperatura de fusión	169 °C	336.2 °F	DSC

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	°C	-	-
Temperatura del dado	°C	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.