

APEX® 1001

Fabricante	Teknor Apex Company	Categoría	PVC, Flexible
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

APEX®1001 es un material de cloruro de polivinilo flexible. Este producto está disponible en América del Norte, África y Medio Oriente, América Latina, Europa o Asia Pacífico. El método de procesamiento es moldeo por inyección. Las características principales de APEX® 1001 son: retardante de llama/clasificado para llama, certificación ROHS. Las áreas de aplicación típicas incluyen: Ingeniería de cables y alambres/accesorios industriales, Aplicaciones eléctricas/electrónicas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E54709-245312	-	-
	E142591-543065	-	-
Usos	Enchufe	-	-
	Arandela	-	-
	Conector	-	-
	Suministros para eliminación de fatiga	-	-
Tipos de alambre	Miembro moldeado	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	UL QMFZ2 .E54709	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Opacidad	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.33 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955
Dureza Durometro	75	-	ASTM D2240

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	10.3 MPa	1493.89 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	300 %	-	ASTM D638

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de uso continuo	60.0 °C	140.0 °F	ASTM D794
Temperatura de fragilidad	-38.0 °C	-36.4 °F	ASTM D746
RTI Eléctrico			UL 746 UL 746

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	UL 746
	90.0 °C	194.0 °F	UL 746
	90.0 °C	194.0 °F	
	90.0 °C	194.0 °F	
RTI		-	UL 746
	80.0 °C	176.0 °F	UL 746
	90.0 °C	194.0 °F	UL 746
	90.0 °C	194.0 °F	UL 746

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	PLC 0	-	UL 746
Ignición por arco de alta intensidad (HAI)	PLC 1	-	UL 746
Ignición por alambre caliente (HWI)	PLC 2	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
Índice de oxígeno	23 %	-	ASTM D2863

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	177 °C	350.6 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.