

APEX® 1011

| | | | |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Teknor Apex Company | Categoría | PVC, Flexible |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

APEX®1011 es un material de cloruro de polivinilo semirrígido. Este producto está disponible en América del Norte, África y Medio Oriente, América Latina, Europa o Asia Pacífico. El método de procesamiento es moldeo por inyección. Las características principales de APEX® 1011 son: retardante de llama/calificación de llama certificación ROHS. Las áreas de aplicación típicas incluyen: Ingeniería de alambres y cables/accesorios industriales eléctricos/electrónicos.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|----------------------------|--|------------------|--------|
| Tarjeta Amarilla UL | E54709-245319 | - | - |
| | E142591-543072 | - | - |
| Usos | Enchufe | - | - |
| | Arandela | - | - |
| | Conector | - | - |
| | Suministros para eliminación de fatiga | - | - |
| Tipos de alambre | Miembro moldeado | - | - |

| Información General | | | |
|--------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Certificaciones de organismos | UL QMFZ2 .E54709 | - | - |
| Cumplimiento RoHS | Cumplimiento RoHS | - | - |
| Apariencia | Opacidad | - | - |
| Formas | Partícula | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |

| Físico | | | |
|------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Gravedad específica | 1.35 g/cm ³ | - | ASTM D792 |
| Contracción de moldeo | % | - | ASTM D955 |
| Dureza Durometro | 69 | - | ASTM D2240 |

| Propiedades mecánicas | | | |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistencia a la tracción | 14.3 MPa | 2074.04 psi | ASTM D638 |
| Elongación a la tracción | 230 % | - | ASTM D638 |

| Térmico | | | |
|------------------------------------|------------------------|-------------------------|------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de uso continuo | 60.0 °C | 140.0 °F | ASTM D794 |
| Temperatura de fragilidad | -20.0 °C | -4.0 °F | ASTM D746 |
| RTI Eléctrico | | | UL 746 UL 746 |

| Térmico | | | |
|------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | | - | UL 746 |
| | 90.0 °C | 194.0 °F | UL 746 |
| | 90.0 °C | 194.0 °F | |
| | 90.0 °C | 194.0 °F | |
| RTI | | - | UL 746 |
| | 80.0 °C | 176.0 °F | UL 746 |
| | 90.0 °C | 194.0 °F | UL 746 |
| | 90.0 °C | 194.0 °F | UL 746 |

| Rendimiento eléctrico e inflamabilidad | | | |
|---|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Índice de seguimiento comparativo (CTI) | PLC 0 | - | UL 746 |
| Ignición por arco de alta intensidad (HAI) | PLC 1 | - | UL 746 |
| Ignición por alambre caliente (HWI) | PLC 1 | - | UL 746 |
| Clasificación de inflamabilidad | | - | UL 94 |
| | HB | - | UL 94 |
| | HB | - | UL 94 |
| Índice de oxígeno | 24 % | - | ASTM D2863 |

| Otros | | | |
|--------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Desconocido | | - | - |

Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---------------------------------------|-----------------|------------------|--------|
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 191 °C | 375.8 °F | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.