

APEX® 1585

| | | | |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Teknor Apex Company | Categoría | PVC, Flexible |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

APEX®1585 es un material flexible de policloruro de vinilo,. Este producto está disponible en Norteamérica, África y Oriente Medio, América Latina, Europa o Asia-Pacífico. El método de procesamiento es moldeo por inyección. Las principales características de APEX®1585 son: retardante de llama/clasificación de llama certificación ROHS. Las áreas típicas de aplicación incluyen: ingeniería de cables y alambres/accesorios industriales aplicaciones eléctricas/electrónicas

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|----------------------------|--|------------------|--------|
| Tarjeta Amarilla UL | E54709-245324 | - | - |
| | E142591-543077 | - | - |
| Usos | Enchufe | - | - |
| | Arandela | - | - |
| | Conector | - | - |
| | Suministros para eliminación de fatiga | - | - |
| Tipos de alambre | Miembro moldeado | - | - |

| Información General | | | |
|--------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Certificaciones de organismos | UL QMFZ2 .E54709 | - | - |
| Cumplimiento RoHS | Cumplimiento RoHS | - | - |
| Apariencia | Transparente | - | - |
| Formas | Partícula | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |

| Físico | | | |
|----------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Gravedad específica | 1.21 g/cm ³ | - | ASTM D792 |
| Dureza Durometro | 80 | - | ASTM D2240 |

| Propiedades mecánicas | | | |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistencia a la tracción | 16.2 MPa | 2349.62 psi | ASTM D638 |
| Elongación a la tracción | 410 % | - | ASTM D638 |

| Térmico | | | |
|------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de uso continuo | 60.0 °C | 140.0 °F | ASTM D794 |
| Temperatura de fragilidad | -37.0 °C | -34.6 °F | ASTM D746 |

| Rendimiento eléctrico e inflamabilidad | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Índice de seguimiento comparativo (CTI) | PLC 0 | - | UL 746 |
| Ignición por alambre caliente (HWI) | | - | UL 746 |
| | PLC 3 | - | UL 746 |
| | PLC 3 | - | UL 746 |
| | PLC 3 | - | UL 746 |
| Clasificación de inflamabilidad | | - | UL 94 |
| | HB | - | UL 94 |
| | HB | - | UL 94 |
| | HB | - | UL 94 |

| Otros | | | |
|--------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Desconocido | | - | - |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 179 °C | 354.2 °F | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.