

# APEX® 3200-50NT

|                     |                     |                  |                                |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | Teknor Apex Company | <b>Categoría</b> | PVC, Flexible                  |
| <b>Carga/Filler</b> | -                   | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

APEX® 3200-50NT es un material de Cloruro de Polivinilo flexible. Está disponible en África y Oriente Medio, Asia Pacífico, Europa, América Latina o América del Norte para moldeo por inyección. Los atributos importantes de APEX® 3200-50NT son: plastificado, esterilizable. Las aplicaciones típicas incluyen: aplicaciones eléctricas/electrónicas, piezas de ingeniería/industriales, aplicaciones en contacto con alimentos, médica/sanitaria

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad              | Sistema Métrico                    | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|------------------------------------|------------------|--------|
| <b>Aditivo</b>         | Plastificante                      | -                | -      |
| <b>Características</b> | Plastificante DEHP                 | -                | -      |
|                        | Esterilizable con óxido de etileno | -                | -      |
| <b>Usos</b>            | Conectores                         | -                | -      |
|                        | Aplicaciones Médicas/              | -                | -      |
|                        | Sanitarias                         | -                | -      |
|                        | Aplicaciones alimentarias no       | -                | -      |

| <b>Información General</b>     |   |                         |               |
|--------------------------------|---|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>               | <b>Sistema Métrico</b>                    | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
|                                | específicas<br>Válvulas/Piezas de válvula |                         |               |
| <b>Apariencia</b>              | Transparente                              | -                       | -             |
| <b>Formas</b>                  | Pellets                                   | -                       | -             |
| <b>Método de procesamiento</b> | Moldeo por inyección                      | -                       | -             |

  

| <b>Físico</b>              |                        |                         |               |
|----------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>           | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Gravedad específica</b> | 1.14 g/cm <sup>3</sup> | -                       | ASTM D792     |
| <b>Dureza Durometro</b>    | 50                     | -                       | ASTM D2240    |

  

| <b>Mecánico</b>                  |                        |                         |               |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                 | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Resistencia a la tracción</b> |                        | -                       | ASTM D638     |
|                                  | 9.31 MPa               | 1350.3 psi              | -             |
|                                  | 2.55 MPa               | 369.85 psi              | -             |
| <b>Elongación a la tracción</b>  | 480 %                  | -                       | ASTM D638     |

  

| <b>Térmico</b>                   |                        |                         |               |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                 | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de fragilidad</b> | -44.0 °C               | -47.2 °F                | ASTM D746     |

## Información de Procesamiento

| Propiedad                             | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---------------------------------------|-----------------|------------------|--------|
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 160 °C          | 320.0 °F         | -      |

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

|                   |  |
|-------------------|--|
| <b>Dirección:</b> | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| <b>Contacto:</b>  | Mr. Zhao Yong  |
| <b>Email:</b>     | sales@su-jiao.com  |
| <b>Sitio web:</b> | www.polymersdata.com   |
| <b>Móvil:</b>     | +86-134-2475-5533  |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.