

## APEX® 3200-85NT

|                     |                     |                  |                                |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | Teknor Apex Company | <b>Categoría</b> | PVC, Flexible                  |
| <b>Carga/Filler</b> | -                   | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

### Descripción del Producto

APEX® 3200-85NT es un material de Cloruro de Polivinilo Flexible. Está disponible en África y Medio Oriente, Asia-Pacífico, Europa, América Latina o América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de APEX® 3200-85NT son: Plastificado Esterilizable Aplicaciones típicas incluyen: Piezas de Ingeniería/ Industriales Aplicaciones de Contacto Alimentario Médico/Sanidad

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

| Propiedad              | Sistema Métrico                          | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|--|------------------|--------|
| <b>Aditivo</b>         | Plastificante                            | -                | -      |
| <b>Características</b> | Plastificante DEHP                       | -                | -      |
|                        | Esterilizable con óxido de etileno       | -                | -      |
| <b>Usos</b>            | Aplicaciones Médicas/ Sanitarias         | -                | -      |
|                        | Aplicaciones alimentarias no específicas | -                | -      |
|                        | Válvulas/Piezas de válvula               | -                | -      |

| <b>Información General</b>     |                        |                         |               |
|--------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>               | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Apariencia</b>              | Transparente           | -                       | -             |
| <b>Formas</b>                  | Pellets                | -                       | -             |
| <b>Método de procesamiento</b> | Moldeo por inyección   | -                       | -             |

  

| <b>Físico</b>              |                        |                         |               |
|----------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>           | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Gravedad específica</b> | 1.24 g/cm <sup>3</sup> | -                       | ASTM D792     |
| <b>Dureza Durometro</b>    | 85                     | -                       | ASTM D2240    |

  

| <b>Mecánico</b>                  |                        |                         |               |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                 | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Resistencia a la tracción</b> |                        | -                       | ASTM D638     |
|                                  | 17.6 MPa               | 2552.67 psi             | -             |
|                                  | 10.3 MPa               | 1493.89 psi             | -             |
| <b>Elongación a la tracción</b>  | 350 %                  | -                       | ASTM D638     |

  

| <b>Térmico</b>                   |                        |                         |               |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                 | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de fragilidad</b> | -22.0 °C               | -7.6 °F                 | ASTM D746     |

  

| <b>Información de Procesamiento</b>          |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b> | 182 °C                 | 359.6 °F                | -             |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.