

# APEX® 3311-50NT

|                     |                     |                  |                                |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | Teknor Apex Company | <b>Categoría</b> | PVC, Flexible                  |
| <b>Carga/Filler</b> | -                   | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

APEX® 3311-50NT es un material de cloruro de polivinilo flexible. Está disponible en África y Oriente Medio, Asia Pacífico, Europa, América Latina o América del Norte para extrusión. Los atributos importantes de APEX® 3311-50NT son: plastificado, esterilizable. Aplicaciones típicas incluyen: bienes de consumo, mangueras/tubos, médica/sanitaria

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad              | Sistema Métrico                    | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|------------------------------------|------------------|--------|
| <b>Aditivo</b>         | Plastificante                      | -                | -      |
| <b>Características</b> | Esterilizable con óxido de etileno | -                | -      |
|                        | Plastificante sin DEHP             | -                | -      |
| <b>Usos</b>            | Aplicaciones Médicas/ Sanitarias   | -                | -      |
|                        | Juguetes                           | -                | -      |
|                        | Tubería                            | -                | -      |

| <b>Información General</b>     |                        |                         |               |
|--------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>               | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Apariencia</b>              | Color natural<br>Opaco | -<br>-                  | -<br>-        |
| <b>Formas</b>                  | Pellets                | -                       | -             |
| <b>Método de procesamiento</b> | Extrusión              | -                       | -             |

  

| <b>Físico</b>              |                        |                         |               |
|----------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>           | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Gravedad específica</b> | 1.34 g/cm <sup>3</sup> | -                       | ASTM D792     |
| <b>Dureza Durometro</b>    | 50                     | -                       | ASTM D2240    |

  

| <b>Mecánico</b>                  |                        |                         |               |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                 | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Resistencia a la tracción</b> |                        | -                       | ASTM D638     |
|                                  | 7.93 MPa               | 1150.15 psi             | -             |
|                                  | 2.48 MPa               | 359.69 psi              | -             |
| <b>Elongación a la tracción</b>  | 410 %                  | -                       | ASTM D638     |

  

| <b>Térmico</b>                   |                        |                         |               |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                 | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de fragilidad</b> | -48.0 °C               | -54.4 °F                | ASTM D746     |

  

| <b>Información de Procesamiento</b> |                        |                         |               |
|-------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                    | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de fusión</b>        | 160 °C                 | 320.0 °F                | -             |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.