

## APEX® 4101

<b>Fabricante</b>	Teknor Apex Company	<b>Categoría</b>	PVC, Flexible
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

APEX®4101 es un material de cloruro de polivinilo flexible. Este producto está disponible en América del Norte, África y Oriente Medio, América Latina, Europa o Asia Pacífico. El método de procesamiento es moldeo por inyección. Las principales características de APEX®4101 son: retardante de llama/clasificación de llama, certificación ROHS, retardante de llama. Las áreas de aplicación típicas incluyen: ingeniería de cables y alambres/accesorios industriales, aplicaciones eléctricas/electrónicas

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E54709-245327	-	-
	E142591-543080	-	-
<b>Características</b>	Retardancia a la llama	-	-
<b>Usos</b>	Enchufe	-	-
	Aplicaciones de cable y alambre	-	-
	Arandela	-	-
			-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Conector	-	
	Suministros para eliminación de fatiga	-	
<b>Tipos de alambre</b>	Miembro moldeado	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	UL QMFZ2 .E54709	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-
<b>Apariencia</b>	Opacidad	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.36 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Contracción de moldeo</b>	%	-	ASTM D955
<b>Dureza Durometro</b>	76	-	ASTM D2240

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	11.0 MPa	1595.42 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	320 %	-	ASTM D638

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de uso continuo</b>	60.0 °C	140.0 °F	ASTM D794
<b>Temperatura de fragilidad</b>	-34.0 °C	-29.2 °F	ASTM D746
<b>RTI Eléctrico</b>		-	UL 746
	90.0 °C	194.0 °F	UL 746
	90.0 °C	194.0 °F	UL 746
<b>RTI</b>		-	UL 746
	90.0 °C	194.0 °F	UL 746
	90.0 °C	194.0 °F	UL 746

<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Índice de seguimiento comparativo (CTI)</b>	PLC 0	-	UL 746
<b>Ignición por arco de alta intensidad (HAI)</b>	PLC 2	-	UL 746
<b>Ignición por alambre caliente (HWI)</b>	PLC 1	-	UL 746
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>		-	UL 94
	V-2	-	UL 94
	V-2	-	UL 94
<b>Índice de oxígeno</b>	26 %	-	ASTM D2863

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Desconocido</b>		-	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	177 °C	350.6 °F	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.