

APEX® 4112

Fabricante	Teknor Apex Company	Categoría	PVC, Flexible
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

APEX®4112 es un material de cloruro de polivinilo flexible. Este producto está disponible en América del Norte, África y Oriente Medio, América Latina, Europa o Asia Pacífico. El método de procesamiento es moldeo por inyección. Las principales características de APEX®4112 son: retardante de llama/clasificación de llama, certificación ROHS. Las áreas de aplicación típicas incluyen: ingeniería de cables y alambres/accesorios industriales, aplicaciones eléctricas/electrónicas

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E54709-245332	-	-
	E142591-543085	-	-
Usos	Enchufe	-	-
	Aplicaciones de cable y alambre	-	-
	Arandela	-	-
	Conector	-	-
	Suministros para eliminación de fatiga	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tipos de alambre	Miembro moldeado	-	-
Certificaciones de organismos	UL QMFZ2 .E54709	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Opacidad	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.33 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955
Dureza Durometro	70	-	ASTM D2240

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	21.4 MPa	3103.81 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	320 %	-	ASTM D638

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fragilidad	-20.0 °C	-4.0 °F	ASTM D746

RTI Eléctrico

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	UL 746
	90.0 °C	194.0 °F	UL 746
	90.0 °C	194.0 °F	UL 746
RTI		-	UL 746
	90.0 °C	194.0 °F	UL 746
	90.0 °C	194.0 °F	UL 746

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	PLC 0	-	UL 746
Ignición por arco de alta intensidad (HAI)	PLC 2	-	UL 746
Ignición por alambre caliente (HWI)	PLC 1	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	V-0	-	UL 94
	V-0	-	UL 94
Índice de oxígeno	27 %	-	ASTM D2863

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	191 °C	375.8 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.