

APEX® 6500-105

Fabricante	Teknor Apex Company	Categoría	PVC, Flexible
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

APEX®6500-105 es un material de cloruro de polivinilo flexible. Este producto está disponible en América del Norte, África y Medio Oriente, América Latina, Europa o Asia-Pacífico. El método de procesamiento es: extrusión. Las principales características de APEX® 6500-105 son: retardante de llama/certificación de llama, certificación ROHS. Las áreas de aplicación típicas incluyen: Cable y alambre, manguera.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E54709-245305	-	-
	E142591-543058	-	-
Características	Retardancia a la llama	-	-
Usos	Cubierta de Alambre	-	-
	Accesorios de Tubería	-	-
	UL QMFZ2 .E54709	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos			
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Transparente	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.28 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955
Dureza Durometro	80	-	ASTM D2240
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	20.7 MPa	3002.29 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	280 %	-	ASTM D638
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fragilidad	-10.0 °C	14.0 °F	ASTM D746
RTI Eléctrico	50.0 °C	122.0 °F	UL 746
RTI Impacto	50.0 °C	122.0 °F	UL 746
RTI	50.0 °C	122.0 °F	UL 746

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	PLC 0	-	UL 746
Ignición por arco de alta intensidad (HAI)	PLC 0	-	UL 746
Ignición por alambre caliente (HWI)	PLC 0	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	193 °C	379.4 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.