

APEX® 7500-80

Fabricante	Teknor Apex Company	Categoría	PVC, Flexible
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

APEX® 7500-80 es un material de cloruro de polivinilo flexible. Este producto está disponible en América del Norte, África y Medio Oriente, América Latina, Europa o Asia-Pacífico. El método de procesamiento es el moldeo por inyección. Las características principales de APEX® 7500-80 son: retardante de llama/clasificado para llama, certificación RoHS, resistencia al calor. Las áreas de aplicación típicas incluyen: Ingeniería de Alambre y Cable/accesorios industriales Aplicaciones eléctricas/electrónicas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E142591-543059	-	-
	E54709-101225416	-	-
	E54709-245306	-	-
Características	Resistencia al calor, alta	-	-
Usos	Enchufe	-	-
	Arandela	-	-
	Conector	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Suministros para eliminación de fatiga	-	-
Tipos de alambre	Miembro moldeado	-	-
Certificaciones de organismos	UL QMFZ2 .E54709	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Transparente	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.21 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955
Dureza Durometro	80	-	ASTM D2240

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	15.5 MPa	2248.09 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	380 %	-	ASTM D638

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			ASTM D794

ASTM D794

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de uso continuo	105 °C	221.0 °F	
Temperatura de fragilidad	-41.0 °C	-41.8 °F	ASTM D746
RTI Eléctrico	50.0 °C	122.0 °F	UL 746
RTI Impacto	50.0 °C	122.0 °F	UL 746
RTI	50.0 °C	122.0 °F	UL 746

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de oxígeno	22 %	-	ASTM D2863

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	179 °C	354.2 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.