

APEX® 77-W115-B

Fabricante	Teknor Apex Company	Categoría	PVC, Flexible
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

APEX® 77-W115-B es un material de cloruro de polivinilo flexible. Este producto está disponible en América del Norte, África y Medio Oriente, América Latina, Europa o Asia-Pacífico. El método de procesamiento es moldeo por inyección. APEX® Las características principales de 77-W115-B son: retardante de llama/calificación de llama, resistencia química retardante de llama. Las áreas de aplicación típicas incluyen: ingeniería de cables y alambres/accesorios industriales, aplicaciones eléctricas/electrónicas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E54709-245339	-	-
	E142591-543092	-	-
Características	Resistencia al aceite	-	-
	Movilidad baja a nula	-	-
	Retardancia a la llama	-	-
Usos	Enchufe	-	-
	Arandela	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Conector	-	-
	Suministros para eliminación de fatiga	-	-
Tipos de alambre	Miembro moldeado	-	-
Certificaciones de organismos	UL QMFZ2 .E54709	-	-
Apariencia	Opacidad	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.38 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955
Dureza Durometro	85	-	ASTM D2240

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	17.2 MPa	2494.65 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	360 %	-	ASTM D638

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de uso continuo	105 °C	221.0 °F	ASTM D794

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fragilidad	-15.0 °C	5.0 °F	ASTM D746

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	PLC 0	-	UL 746
Ignición por arco de alta intensidad (HAI)	PLC 1	-	UL 746
Ignición por alambre caliente (HWI)	PLC 1	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	V-2	-	UL 94
	V-0	-	UL 94
Índice de oxígeno	29 %	-	ASTM D2863

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	182 °C	359.6 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.