Fireguard® 910L16-C14-NL

Fabricante	Teknor Apex Company	**Categoría**	PVC, Flexible
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Fireguard®910L16-C14-NL es un material flexible de cloruro de polivinilo. Este producto está disponible en América del Norte, África y Medio Oriente, América Latina, Europa o Asia-Pacífico. Fireguard®Las principales características de 910L16-C14-NL son: certificación ROHS Retardante de llama Las áreas de aplicación típicas incluyen: Cables y alambres Aplicaciones eléctricas/electrónicas

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Bajo humo Retardancia a la llama	- -	- -
Usos	Material de funda de cable de compartimento de techo	-	-
Tipos de alambre	CL2P CL3P CMP FPLP	- - - -	- - - - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	MPP OFNP	- -	
Certificaciones de organismos	Artículo NEC 725 Artículo NEC 760 Artículo NEC 770 Artículo NEC 800 UL 13 UL 1424 UL 1651 UL 444 UL QMTM2 .E200337	- - - - - - - - -	- - - - - - - - -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Opacidad	-	-
Formas	Partícula	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.63 g/cm³	-	ASTM D792
Dureza Durometro	 92 87	- - -	ASTM D2240 ASTM D2240 ASTM D2240

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	17.2 MPa	2494.65 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	240 %	-	ASTM D638

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de uso continuo	75.0 °C	167.0 °F	ASTM D794
Temperatura de fragilidad	-10.0 °C	14.0 °F	ASTM D746

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Constante dieléctrica		-	ASTM D150
	4.37	-	ASTM D150
	3.61	-	ASTM D150
Factor de disipación		-	ASTM D150
	0.061	-	ASTM D150
	0.039	-	ASTM D150
Índice de oxígeno	50 %	-	ASTM D2863

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	196 °C	384.8 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.