Flexalloy® 9100-65

Fabricante	Teknor Apex Company	**Categoría**	PVC, Flexible
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Flexalloy®9100-65 es un material elastómero de cloruro de polivinilo (elastómero de PVC),. Este producto está disponible en América del Norte, África y Oriente Medio, América Latina, Europa o Asia Pacífico. El método de procesamiento es extrusión o moldeo por inyección. Flexalloy®Las principales características de 9100-65 son: alto peso molecular, protección ambiental/verde, buena resistencia a la intemperie, resistencia al calor. Las áreas de aplicación típicas incluyen: manguera, lámina, película, eslinga/cuerda, accesorios de ingeniería/industriales.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Peso Molecular Ultra Alto materiales reciclables Buena Resistencia a la Intemperie Estabilidad térmica, buena General	- - - - -	- - - - -
Usos	Películas Ruedas	- -	- - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Arandela Caja de herramientas/piezas Tubería Accesorios de Tubería Sellos Tira de Sellado Resistente a la Intemperie Hoja Cuerda Calzado	- - - - - - - - -	- - - - - - - -
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.15 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955
Dureza Durometro	65	-	ASTM D2240

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	14.5 MPa 5.24 MPa	- 2103.05 psi 760.0 psi	ASTM D638 ASTM D638 ASTM D638
Elongación a la tracción	360 %	-	ASTM D638

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al desgarro	35.9 kN/m	-	ASTM D624
Deformación permanente por compresión	23 % 55 %	- - -	ASTM D395 ASTM D395 ASTM D395

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de uso continuo	80.0 °C	176.0 °F	ASTM D794
Temperatura de fragilidad	-50.0 °C	-58.0 °F	ASTM D746

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Regranulado máximo sugerido	20 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Contrapresión	MPa	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Relación L/D del tornillo		-	-
Relación de compresión del tornillo		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.