Elexar® EL-1402E

Fabricante	Teknor Apex Company	**Categoría**	TPE
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Elexar® EL-1402E es un material elastómero termoplástico (TPE). Este producto está disponible en América del Norte, África y Medio Oriente, América Latina, Europa o Asia-Pacífico. El método de procesamiento es extrusión o moldeo por inyección. Las principales características de Elexar® EL-1402E son: retardante de llama/clasificado como llama. Los campos de aplicación típicos de EL-1402E son: aplicaciones eléctricas/electrónicas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Conector	-	-
Apariencia	Opacidad	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.09 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	11 g/10 min	-	ASTM D1238
Dureza Durometro	60	-	ASTM D2240

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	1.24 MPa 1.65 MPa	- 179.85 psi 239.31 psi	ASTM D412 ASTM D412 ASTM D412
Resistencia a la tracción	3.31 MPa	480.08 psi	ASTM D412
Elongación a la tracción	770 %	-	ASTM D412
Resistencia al desgarro	14.9 kN/m	-	ASTM D624

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Moderado-Rápido	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Colchón	mm	-	-
Desconocido		- -	- -
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	°C	-	-
Temperatura de fusión	°C	-	-
Temperatura del dado	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.