Elexar® EL-3954-80

Fabricante	Teknor Apex Company	**Categoría**	TPE
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Elexar®EL-3954-80 es un material elastómero termoplástico (TPE). Este producto está disponible en América del Norte, África y Medio Oriente, América Latina, Europa o Asia-Pacífico. El método de procesamiento es la extrusión o el moldeo por inyección. Las principales características de Elexar®EL-3954-80 son: retardante de llama/clasificado como llama. Las áreas de aplicación típicas incluyen: Cables y alambres Aplicaciones eléctricas/electrónicas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E54709-245344 E142591-100745020	- -	- -
Usos	Cable subterráneo Vaina de cable Material de funda de cable eléctrico Material de aislamiento de conductores eléctricos Aplicaciones de cable y alambre	- - - - - - -	- - - - - - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Cubierta de Alambre Material de aislamiento de cable industrial Conector Cubierta de cable Material de funda de cable terminal	- - -	- -
Apariencia	Opacidad	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.18 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	1.4 g/10 min	-	ASTM D1238
Dureza Durometro	80	-	ASTM D2240

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	11.7 MPa	1696.94 psi	ASTM D412
Elongación a la tracción	600 %	-	ASTM D412

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fragilidad	°C	-	ASTM D746
RTI Eléctrico	90.0 °C	194.0 °F	UL 746
RTI	90.0 °C	194.0 °F	UL 746

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez dieléctrica	42 kV/mm	-	ASTM D149
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Moderado-Rápido	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Colchón	mm	-	-
Desconocido		- -	- -
Temperatura Zona 1 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	°C	-	-
Temperatura del dado	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.