

apigo® CA 200

Fabricante	API SpA	Categoría	TPO (POE)
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

apigo®CA 200 es un elastómero termoplástico de poliolefina (TPO (POE)). Se puede procesar por extrusión o moldeo por inyección y está disponible en Europa. Las aplicaciones de apigo®CA 200 incluyen bienes de consumo, electrodomésticos, aplicaciones para el hogar, aplicaciones de construcción y la industria automotriz. Las características incluyen: resistencia química, protección ambiental/verde, buena procesabilidad, ciclo de prototipado rápido, resistencia a bajas temperaturas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Blanqueamiento por estrés	-	-
	materiales reciclables	-	-
	Trabajabilidad, buena	-	-
	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Buena coloración	-	-
	Resistencia a baja temperatura	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	resistencia a álcalis	-	-
	resistencia ácida	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Aparatos eléctricos	-	-
	Artículos para el hogar	-	-
	Campo de aplicación arquitectónica	-	-
	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
	Artículos deportivos	-	-
	Juguetes	-	-
	Calzado	-	-
	Apariencia	Colores disponibles	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.890 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	10 g/10 min	-	ASTM D1238
Dureza Durometro	46	-	ASTM D2240

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción		-	ASTM D638
	17.0 MPa	2465.65 psi	ASTM D638
	10.0 MPa	1450.38 psi	ASTM D638
	10.0 MPa	1450.38 psi	ASTM D638

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Elongación a la tracción	660 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	200 MPa	29007.6 psi	ASTM D790
Resistencia al desgarro	100 kN/m	-	ASTM D624
Impacto Izod con entalla			
	Sin ruptura	-	ASTM D256
	Sin ruptura	-	ASTM D256
	Sin ruptura	-	ASTM D256

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Lento-Moderado	-	-
Desconocido		-	-
		-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.