

apigo® E/350

Fabricante	API SpA	Categoría	TPO (POE)
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

apigo®E/350 es un elastómero termoplástico de poliolefina (TPO (POE)), que se puede procesar por extrusión o moldeo por inyección y está disponible en Europa. Las aplicaciones de apigo®E/350 incluyen bienes de consumo, electrodomésticos, aplicaciones domésticas, aplicaciones en construcción y la industria automotriz. Las características incluyen: resistencia química, protección ambiental/verde, buena procesabilidad, ciclo de prototipado rápido, resistencia a bajas temperaturas.

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	materiales reciclables	-	-
	Trabajabilidad, buena	-	-
	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Buena coloración	-	-
	Resistencia a baja temperatura	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	resistencia a álcalis	-	-
	resistencia ácida	-	-
Usos			-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Aparatos eléctricos	-	-
	Artículos para el hogar	-	-
	Campo de aplicación arquitectónica	-	-
	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
	Artículos deportivos	-	-
	Juguetes	-	-
	Calzado	-	-
Apariencia	Colores disponibles	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.900 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	15 g/10 min	-	ASTM D1238
Dureza Durometro	53	-	ASTM D2240

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción		-	ASTM D638
	14.2 MPa	2059.54 psi	ASTM D638
	11.2 MPa	1624.43 psi	ASTM D638
	10.8 MPa	1566.41 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	570 %	-	ASTM D638

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo de flexión	350 MPa	50763.3 psi	ASTM D790
Resistencia al desgarro	103 kN/m	-	ASTM D624
Impacto Izod con entalla	210 J/m Sin ruptura	- 3.93 ft·lb/in -	ASTM D256 ASTM D256 ASTM D256

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Velocidad de inyección	Lento-Moderado	-	-
Desconocido		- -	- -
Temperatura Zona 1 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.