

# apinat® A 65

<b>Fabricante</b>	API SpA	<b>Categoría</b>	TPE
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

apinat®A 65 es un producto de elastómero termoplástico (TPE). Puede ser procesado por extrusión o moldeo por inyección y está disponible en Europa. Las áreas de aplicación típicas son: accesorios de ingeniería/industriales. Las características incluyen: protección ambiental/buenas resistencias a la intemperie.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Buena Resistencia a la Intemperie Biodegradable	- -	- -
<b>Usos</b>	Sobreinyección	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	EN 13432 EN 14046 ISO 14855	- - -	- - -
<b>Apariencia</b>	Color natural	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.18 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Dureza Durometro</b>	65	-	ASTM D2240

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>		-	ASTM D638
	10.0 MPa	1450.38 psi	ASTM D638
	2.00 MPa	290.08 psi	ASTM D638
	3.50 MPa	507.63 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	800 %	-	ASTM D638
<b>Resistencia a la abrasión</b>	150 mm <sup>3</sup>	-	DIN 53516
<b>Resistencia al desgarro</b>	40.0 kN/m	-	ASTM D624

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia al ozono</b>	Bueno	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 hr	-	-
	2.0 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.10 %	-	-
	0.10 %	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	°C	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado-Rápido	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-
<b>Temperatura Zona 1 del cilindro</b>	°C	-	-
<b>Temperatura Zona 2 del cilindro</b>	°C	-	-
<b>Temperatura Zona 3 del cilindro</b>	°C	-	-
<b>Temperatura Zona 4 del cilindro</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del dado</b>	°C	-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.