

apilon 52® 7011

Fabricante	API SpA	Categoría	TPU-Polyester
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

apilon 52®7011 es un producto de elastómero de poliuretano termoplástico (poliéster) (TPU-poliéster). Puede procesarse por extrusión o moldeo por inyección y está disponible en Europa. Las áreas de aplicación de apilon 52®7011 incluyen accesorios de ingeniería/industriales, aplicaciones eléctricas/electrónicas, electrodomésticos, herramientas y aplicaciones domésticas. Las características incluyen: protección medioambiental/ecoamigable, buena procesabilidad, resistencia a bajas temperaturas, resistencia química, resistente al desgaste.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Baja densidad	-	-
	materiales reciclables	-	-
	Trabajabilidad, buena	-	-
	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
	Resistencia a baja temperatura	-	-
	Resistencia al aceite	-	-
	Suave	-	-
	Usos		

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Mango	-	-
	Ruedas	-	-
	Reparación de cinta transportadora	-	-
	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
	Aparatos eléctricos	-	-
	Arandela	-	-
	Herramientas de Potencia/ Otras	-	-
	Accesorios de Tubería	-	-
	Artículos para el hogar	-	-
	Artículos deportivos	-	-
	Aplicación de recubrimiento	-	-
	Calzado	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.04 g/cm ³	-	ASTM D792
Dureza Durometro	70	-	ASTM D2240
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción		-	ASTM D638
	11.0 MPa	1595.42 psi	ASTM D638
	2.50 MPa	362.6 psi	ASTM D638
	5.00 MPa	725.19 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	600 %	-	ASTM D638

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la abrasión	100 mm ³	-	DIN 53516
Resistencia al desgarro	42.0 kN/m	-	ASTM D624

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
	°C	-	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
	2.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.070 %	-	-
	0.070 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Lento-Moderado	-	-
Desconocido		-	-
		-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	°C	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del dado	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.