

apilon 52® A-63E

Fabricante	API SpA	Categoría	TPU-Polyester
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

apilon 52®A- 63E es un elastómero termoplástico de poliuretano (poliéster) (TPU-poliéster). Se puede procesar por extrusión o moldeo por inyección y está disponible en Europa. Las áreas de aplicación de apilon 52®A- 63E incluyen accesorios de ingeniería/industriales, aplicaciones eléctricas/electrónicas, electrodomésticos, herramientas y aplicaciones domésticas. Las características incluyen: protección ambiental/verde, buena resistencia a los UV, buena flexibilidad, resistencia a bajas temperaturas, resistencia química.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Flexibilidad a bajas temperaturas	-	-
	Buena Resistencia a UV	-	-
	materiales reciclables	-	-
	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
	Resistencia a baja temperatura	-	-
	Resistencia a la hidrólisis	-	-
	Resistencia al aceite	-	-

Información General				
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método	
Usos	Mango	-	-	
	Ruedas	-	-	
	Reparación de cinta transportadora	-	-	
	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-	
	Aparatos eléctricos	-	-	
	Arandela	-	-	
	Herramientas de Potencia/ Otras	-	-	
	Accesorios de Tubería	-	-	
	Artículos para el hogar	-	-	
	Artículos deportivos	-	-	
	Aplicación de recubrimiento	-	-	
	Calzado	-	-	
	Formas	Partícula	-	-
	Método de procesamiento	Extrusión	-	-
Moldeo por inyección		-	-	
Físico				
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método	
Gravedad específica	1.17 g/cm ³	-	ASTM D792	
Dureza Durometro	63	-	ASTM D2240	
Propiedades mecánicas				
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método	
Resistencia a la tracción		-	ASTM D638	
	27.0 MPa	3916.03 psi	ASTM D638	
	2.20 MPa	319.08 psi	ASTM D638	
	3.80 MPa	551.14 psi	ASTM D638	
			ASTM D638	

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Elongación a la tracción	850 %	-	
Resistencia a la abrasión	50.0 mm ³	-	DIN 53516
Resistencia al desgarro	55.0 kN/m	-	ASTM D624

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
	°C	-	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
	2.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.070 %	-	-
	0.070 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Lento-Moderado	-	-
Desconocido		-	-
		-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	°C	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del dado	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.