

apilon 52® D 30 L

Fabricante	API SpA	Categoría	TPU-Polyester
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

apilon 52®D 30 L es un elastómero termoplástico de poliuretano (poliéster) (TPU-poliéster), que se puede procesar por moldeo por inyección y está disponible en Europa. Las áreas de aplicación de apilon 52®D 30 L incluyen accesorios de ingeniería/industriales, aplicaciones eléctricas/electrónicas, electrodomésticos, herramientas y aplicaciones domésticas. Las características incluyen: protección ambiental/verde, buena resistencia a UV, resistencia a bajas temperaturas, resistencia química, resistente al desgaste.

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena Resistencia a UV	-	-
	materiales reciclables	-	-
	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
	Resistencia a baja temperatura	-	-
	Resistencia a la hidrólisis	-	-
	Resistencia al aceite	-	-
	Usos	Mango	-
	Ruedas	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Reparación de cinta transportadora	-	-
	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
	Aparatos eléctricos	-	-
	Arandela	-	-
	Herramientas de Potencia/ Otras	-	-
	Accesorios de Tubería	-	-
	Artículos para el hogar	-	-
	Artículos deportivos	-	-
	Aplicación de recubrimiento	-	-
	Calzado	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.20 g/cm ³	-	ASTM D792
Dureza Durometro	87	-	ASTM D2240
	40	-	ASTM D2240
		-	ASTM D2240
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	45.0 MPa	-	ASTM D638
	6.00 MPa	6526.71 psi	ASTM D638
	12.0 MPa	870.23 psi	ASTM D638
		1740.46 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	550 %	-	ASTM D638

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la abrasión	30.0 mm ³	-	DIN 53516
Resistencia al desgarro	100 kN/m	-	ASTM D624
Impacto Izod con entalla	Sin ruptura	-	ASTM D256

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
	°C	-	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
	2.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.070 %	-	-
	0.070 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Lento-Moderado	-	-
Desconocido		-	-
		-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	°C	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura Zona 4 del cilindro	°C	-	-
Temperatura del dado	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.