

apilon 52® DE 50

Fabricante	API SpA	Categoría	TPU-Polyester
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

apilon 52®DE 50 es un elastómero termoplástico de poliuretano (poliéster)(TPU-poliéster). Se puede procesar por extrusión o recubrimiento y está disponible en Europa. Las áreas de aplicación de apilon 52®DE 50 incluyen accesorios de ingeniería/industriales, aplicaciones de contacto con alimentos, aplicaciones eléctricas/electrónicas, electrodomésticos y herramientas. Las características incluyen: certificación ROHS, resistente al desgaste, protección ambiental/verde, buena resistencia a los UV, resistencia a bajas temperaturas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena Resistencia a UV	-	-
	materiales reciclables	-	-
	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
	Resistencia a baja temperatura	-	-
	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
	Resistencia a la hidrólisis	-	-
	Resistencia al aceite	-	-

Información General				
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método	
Usos	Mango	-	-	
	Ruedas	-	-	
	Reparación de cinta transportadora	-	-	
	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-	
	Aparatos eléctricos	-	-	
	Arandela	-	-	
	Herramientas de Potencia/ Otras	-	-	
	Accesorios de Tubería	-	-	
	Artículos para el hogar	-	-	
	Artículos deportivos	-	-	
	Aplicación de recubrimiento	-	-	
	Calzado	-	-	
	Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 175.105	-	-
		FDA 21 CFR 177.2600	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-	
Formas	Partícula	-	-	
Método de procesamiento	Extrusión	-	-	
	Recubrimiento	-	-	
Físico				
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método	
Gravedad específica	g/cm ³	-	ASTM D792	
Dureza Durometro		-	ASTM D2240	
	94	-	ASTM D2240	
	50	-	ASTM D2240	

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción		-	ASTM D638
	48.0 MPa	6961.82 psi	ASTM D638
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ASTM D638
Elongación a la tracción	%	-	ASTM D638
Módulo de flexión	70.0 MPa	10152.66 psi	ASTM D790
Resistencia a la abrasión	mm ³	-	DIN 53516
Resistencia al desgarro	kN/m	-	ASTM D624
Impacto Izod con entalla	Sin ruptura	-	ASTM D256

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
	°C	-	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
	2.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.070 %	-	-
	0.070 %	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Lento-Moderado	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	°C	-	-
Temperatura del dado	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.