

apilon 52® TCLE 40 AF

| | | | |
|---------------------|---------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | API SpA | Categoría | TPU-Polyester |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

apilon 52®TCLE 40 AF es un elastómero termoplástico de poliuretano (poliéter) (TPU-poliéter). Se puede procesar por extrusión o moldeo por inyección y está disponible en Europa. Las aplicaciones de apilon 52®TCLE 40 AF incluyen accesorios de ingeniería/industriales, aplicaciones eléctricas/electrónicas, electrodomésticos, herramientas y aplicaciones para el hogar. Las características incluyen: retardante de llama/clasificado, alta liquidez, protección ambiental/verde, resistencia a bajas temperaturas, resistencia química.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|--------------------------------|------------------|--------|
| Características | Antimicrobiano | - | - |
| | materiales reciclables | - | - |
| | Buena Resistencia al Desgaste | - | - |
| | Alta liquidez | - | - |
| | Resistencia a baja temperatura | - | - |
| | Resistencia a la hidrólisis | - | - |
| | Resistencia al aceite | - | - |
| | Usos | | |

| Información General | | | |
|----------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | Mango | - | - |
| | Ruedas | - | - |
| | Reparación de cinta transportadora | - | - |
| | Aplicaciones eléctricas/ electrónicas | - | - |
| | Aparatos eléctricos | - | - |
| | Arandela | - | - |
| | Herramientas de Potencia/ Otras | - | - |
| | Accesorios de Tubería | - | - |
| | Artículos para el hogar | - | - |
| | Artículos deportivos | - | - |
| | Aplicación de recubrimiento | - | - |
| | Calzado | - | - |
| Formas | Partícula | - | - |
| Método de procesamiento | Extrusión | - | - |
| | Moldeo por inyección | - | - |
| Físico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Gravedad específica | 1.15 g/cm ³ | - | ASTM D792 |
| Dureza Durometro | 84 | - | ASTM D2240 |
| Propiedades mecánicas | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistencia a la tracción | | - | ASTM D638 |
| | 28.0 MPa | 4061.06 psi | ASTM D638 |
| | 5.90 MPa | 855.72 psi | ASTM D638 |
| | 9.30 MPa | 1348.85 psi | ASTM D638 |
| Elongación a la tracción | 710 % | - | ASTM D638 |

| Propiedades mecánicas | | | |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistencia a la abrasión | 50.0 mm ³ | - | DIN 53516 |
| Resistencia al desgarro | 82.0 kN/m | - | ASTM D624 |
| Impacto Izod con entalla | Sin ruptura | - | ASTM D256 |

| Rendimiento eléctrico e inflamabilidad | | | |
|---|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Clasificación de inflamabilidad | V-2 | - | UL 94 |

| Información de Procesamiento | | | |
|-------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | °C | - | - |
| | °C | - | - |
| Tiempo de secado | 2.0 hr | - | - |
| | 2.0 hr | - | - |
| Humedad máxima sugerida | 0.070 % | - | - |
| | 0.070 % | - | - |
| Temperatura trasera | °C | - | - |
| Temperatura media | °C | - | - |
| Temperatura frontal | °C | - | - |
| Temperatura de boquilla | °C | - | - |
| Temperatura del molde | °C | - | - |
| Presión de inyección | MPa | - | - |
| Velocidad de inyección | Lento-Moderado | - | - |
| Desconocido | | - | - |
| | | - | - |

Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---------------------------------|-----------------|------------------|--------|
| Temperatura Zona 1 del cilindro | °C | - | - |
| Temperatura Zona 2 del cilindro | °C | - | - |
| Temperatura Zona 3 del cilindro | °C | - | - |
| Temperatura Zona 4 del cilindro | °C | - | - |
| Temperatura del dado | °C | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.