

Altuglas® DRM

Fabricante	Altuglas International of Arkema Inc.	Categoría	Acrylic (PMMA)
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Altuglas® DRM es un producto de Polimetil Metacrilato Acrílico. Está disponible en Asia-Pacífico o Europa. Característica principal: clasificado para fuego.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Gránulos	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.15 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	0.50 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.20 to 0.80 %	-	ASTM D955

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Absorción de agua	0.36 %	-	ISO 62
Dureza Rockwell	50	-	ASTM D785
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	42.0 MPa	6091.6 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	40 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	1800 MPa	261068.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	64.0 MPa	9282.43 psi	ISO 178
Esfuerzo de compresión	41.0 MPa	5946.56 psi	ISO 604
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	ISO 179/2C
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	55 kJ/m ²	26.17 ft·lb/in ²	ISO 179/2U
Resistencia al impacto Izod con entalla	4.5 kJ/m ²	2.14 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	84.0 °C	183.2 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	95.0 °C	203.0 °F	ISO 306/B
CLTE		-	ASTM D696

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

9.0E-5 cm/cm/
°C

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	ASTM D257
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	15 kV/mm	-	ASTM D149
Constante dieléctrica	3.90	-	ASTM D150
Factor de disipación	0.040	-	ASTM D150
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Óptico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de refracción	1.490	-	ISO 489
Transmitancia	90.0 %	-	ASTM D1003

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 to 85.0 °C	176.0 - 185.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	235 to 255 °C	455.0 - 491.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.