

Altuglas® HFI-10

Fabricante	Altuglas International of Arkema Inc.	Categoría	Acrylic (PMMA)
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Altuglas® HFI-10 es un producto de Polimetil Metacrilato Acrílico. Está disponible en Asia-Pacífico o Europa. Característica principal: clasificado para fuego.

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E106635-218388	-	-
Formas	Gránulos	-	-
Datos multipunto	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Módulo secante vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Volumen específico vs Temperatura (ISO 11403-2)	-	-
	Viscosidad vs. Tasa de corte (ISO 11403-2)	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.15 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	3.0 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.20 to 0.80 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.36 %	-	ISO 62
Dureza Rockwell	38	-	ASTM D785
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	38.0 MPa	5511.44 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	30 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	1700 MPa	246564.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	62.0 MPa	8992.36 psi	ISO 178
Esfuerzo de compresión	41.0 MPa	5946.56 psi	ISO 604
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	ISO 179/2C
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	40 kJ/m ²	19.03 ft·lb/in ²	ISO 179/2U
Resistencia al impacto Izod con entalla	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	85.0 °C	185.0 °F	ISO 75-2/B
	81.0 °C	177.8 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	90.0 °C	194.0 °F	ISO 306/B
CLTE	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ASTM D696
Calor específico	2090 J/kg/°C	-	-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	ASTM D257
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	15 kV/mm	-	ASTM D149
Constante dieléctrica	3.90	-	ASTM D150
Factor de disipación	0.040	-	ASTM D150
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de refracción	1.490	-	ISO 489
Transmitancia	90.0 %	-	ASTM D1003
Opacidad	2.0 %	-	ASTM D1003

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	230 to 240 °C	446.0 - 464.0 °F	-
Temperatura del molde	75.0 to 85.0 °C	167.0 - 185.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.