

Altuglas® HFI-7 Frosted 18

Fabricante	Altuglas International of Arkema Inc.	Categoría	Acrylic (PMMA)
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Altuglas® HFI-7 Frosted 18 es un producto de Polimetil Metacrilato Acrílico. Está disponible en Asia-Pacífico o Europa. Característica principal: clasificación de llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Apariencia	Escarcha	-	-
Formas	Gránulos	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.18 g/cm ³	-	ISO 1183
	5.5 g/10 min	-	ISO 1133

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de fluidez de masa (MFR)			
Contracción de moldeo	0.20 to 0.60 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.32 %	-	ISO 62
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	50.0 MPa	7251.9 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	20 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	2.7 kJ/m ²	1.28 ft·lb/in ²	ISO 179/2C
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	32 kJ/m ²	15.23 ft·lb/in ²	ISO 179/2U
Resistencia al impacto Izod con entalla	3.0 kJ/m ²	1.43 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	81.0 °C	177.8 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	97.0 °C	206.6 °F	ISO 306/B
CLTE		-	

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	8.0E-5 cm/cm/ °C		ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de refracción	1.490	-	ISO 489
Transmitancia	88.0 %	-	ASTM D1003
Opacidad	100 %	-	ASTM D1003

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	75.0 to 80.0 °C	167.0 - 176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	215 to 235 °C	419.0 - 455.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 70.0 °C	140.0 - 158.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.