

Altuglas® MI-4T

Fabricante	Altuglas International of Arkema Inc.	Categoría	Acrylic (PMMA)
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Altuglas® MI-4T es un producto de Polimetilmetacrilato Acrílico. Está disponible en Asia-Pacífico o Europa. Característica principal: clasificado contra incendios.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E106635-218391	-	-
Formas	Gránulos	-	-
Datos multipunto	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Módulo secante vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Viscosidad vs. Tasa de corte (ISO 11403-2)	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.18 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	3.0 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.20 to 0.60 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.32 %	-	ISO 62
Dureza Rockwell	82	-	ASTM D785
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	59.0 MPa	8557.24 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	20 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2800 MPa	406106.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	92.0 MPa	13343.5 psi	ISO 178
Esfuerzo de compresión	91.0 MPa	13198.46 psi	ISO 604
Resistencia al impacto Charpy con entalla	2.5 kJ/m ²	1.19 ft·lb/in ²	ISO 179/2C
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	20 kJ/m ²	9.52 ft·lb/in ²	ISO 179/2U
Resistencia al impacto Izod con entalla	2.2 kJ/m ²	1.05 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	102 °C 98.0 °C	- 215.6 °F 208.4 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	106 °C	222.8 °F	ISO 306/B
CLTE	7.5E-5 cm/cm/ °C	-	ASTM D696
Calor específico	2090 J/kg/°C	-	-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	ASTM D257
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	19 kV/mm	-	ASTM D149
Constante dieléctrica	3.80	-	ASTM D150
Factor de disipación	0.040	-	ASTM D150
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de refracción	1.490	-	ISO 489
Transmitancia	92.0 %	-	ASTM D1003
Opacidad	1.0 %	-	ASTM D1003

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	85.0 °C	185.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	230 to 240 °C	446.0 - 464.0 °F	-
Temperatura del molde	75.0 to 85.0 °C	167.0 - 185.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.