

Altuglas® MI-7T

Fabricante	Altuglas International of Arkema Inc.	Categoría	Acrylic (PMMA)
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Altuglas® MI-7T es un producto de Polymethyl Methacrylate Acrylic. Está disponible en Asia Pacífico o Europa. Aplicación típica: automoción. Característica principal: clasificación de resistencia al fuego.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E106635-218392	-	-
Formas	Gránulos	-	-
Datos multipunto	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Módulo secante vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Volumen específico vs Temperatura (ISO 11403-2)	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Viscosidad vs. Tasa de corte (ISO 11403-2)		
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.17 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	1.8 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.20 to 0.60 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.33 %	-	ISO 62
Dureza Rockwell	68	-	ASTM D785
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	48.0 MPa	6961.82 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	30 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	83.0 MPa	12038.15 psi	ISO 178
Esfuerzo de compresión	78.0 MPa	11312.96 psi	ISO 604
Resistencia al impacto Charpy con entalla	3.0 kJ/m ²	1.43 ft·lb/in ²	ISO 179/2C
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	35 kJ/m ²	16.65 ft·lb/in ²	ISO 179/2U

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Izod con entalla	3.5 kJ/m ²	1.67 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	98.0 °C	208.4 °F	ISO 75-2/B
	93.0 °C	199.4 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	103 °C	217.4 °F	ISO 306/B
CLTE	8.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	ASTM D257
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	18 kV/mm	-	ASTM D149
Constante dieléctrica	3.80	-	ASTM D150
Factor de disipación	0.040	-	ASTM D150
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de refracción	1.490	-	ISO 489

Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Transmitancia	92.0 %	-	ASTM D1003
Opacidad	1.5 %	-	ASTM D1003

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	85.0 °C	185.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	225 to 235 °C	437.0 - 455.0 °F	-
Temperatura del molde	70.0 to 80.0 °C	158.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.