

# Altuglas® SG-10

<b>Fabricante</b>	Altuglas International of Arkema Inc.	<b>Categoría</b>	Acrylic (PMMA)
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Altuglas® SG-10 es un producto acrílico de Polimetilmetacrilato. Está disponible en Asia-Pacífico o Europa. Característica principal: clasificado para fuego.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E39437-102073164	-	-
<b>Formas</b>	Gránulos	-	-
<b>Datos multipunto</b>	Viscosidad vs. Tasa de corte (ISO 11403-2)	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.15 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	4.5 g/10 min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>	0.20 to 0.60 %	-	ASTM D955
<b>Absorción de agua</b>	0.36 %	-	ISO 62
<b>Dureza Rockwell</b>	37	-	ASTM D785
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	37.0 MPa	5366.41 psi	ISO 527-2
<b>Deformación a la tracción</b>	30 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	1700 MPa	246564.6 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	5.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.38 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/2C
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	40 kJ/m <sup>2</sup>	19.03 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/2U
<b>Resistencia al impacto Izod con entalla</b>	5.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.38 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	80.0 °C	176.0 °F	ISO 75-2/A

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	90.0 °C	194.0 °F	ISO 306/B
<b>CLTE</b>	1.0E-4 cm/cm/ °C	-	ASTM D696

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	ohms	-	ASTM D257
<b>Resistividad volumétrica</b>	ohms·cm	-	ASTM D257
<b>Rigidez dieléctrica</b>	15 kV/mm	-	ASTM D149
<b>Constante dieléctrica</b>	3.90	-	ASTM D150
<b>Factor de disipación</b>	0.040	-	ASTM D150
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

<b>Óptico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Índice de refracción</b>	1.490	-	ISO 489
<b>Transmitancia</b>	90.0 %	-	ASTM D1003
<b>Opacidad</b>	2.0 %	-	ASTM D1003

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	75.0 to 80.0 °C	167.0 - 176.0 °F	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	225 to 245 °C	437.0 - 473.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	60.0 to 70.0 °C	140.0 - 158.0 °F	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.