

Altuglas® V 825-HID

Fabricante	Altuglas International of Arkema Inc.	Categoría	Acrylic (PMMA)
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Altuglas® V 825-HID es un producto acrílico de polimetil metacrilato. Está disponible en Asia Pacífico o Europa. Característica principal: con clasificación de inflamabilidad.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Gránulos	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.19 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	3.7 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.20 to 0.60 %	-	

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			ASTM D955
Absorción de agua	0.30 %	-	ISO 62
Dureza Rockwell	97	-	ASTM D785
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	70.0 MPa	10152.66 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	6.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	3100 MPa	449617.8 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	103 MPa	14938.91 psi	ISO 178
Esfuerzo de compresión	117 MPa	16969.45 psi	ISO 604
Impacto Izod con entalla (Área)	1.60 kJ/m ²	0.7613 ft·lb/in ²	ASTM D256
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	105 °C	221.0 °F	ISO 75-2/B
	102 °C	215.6 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	104 °C	219.2 °F	ISO 306/B
CLTE	6.5E-5 cm/cm/ °C	-	ASTM D696

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Calor específico	2090 J/kg/°C	-	-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	ASTM D257
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	20 kV/mm	-	ASTM D149
Constante dieléctrica	3.70	-	ASTM D150
Factor de disipación	0.040	-	ASTM D150
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de refracción	1.490	-	ISO 489
Transmitancia	92.0 %	-	ASTM D1003
Opacidad	0.50 %	-	ASTM D1003

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	85.0 to 90.0 °C	185.0 - 194.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
	230 to 250 °C		-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)		446.0 - 482.0 °F	
Temperatura del molde	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.