

Altuglas® V 920T Frosted 18

Fabricante	Altuglas International of Arkema Inc.	Categoría	Acrylic (PMMA)
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Altuglas® V 920T Frosted 18 es un producto de Polimetilmetacrilato Acrílico. Está disponible en Asia-Pacífico o Europa. Característica principal: clasificación de flama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E106635-218397	-	-
Apariencia	Escarcha	-	-
Formas	Gránulos	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.18 g/cm ³	-	ISO 1183

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de fluidez de masa (MFR)	3.5 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.20 to 0.60 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.30 %	-	ISO 62

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	3300 MPa	478625.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	104 MPa	15083.95 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	2.0 kJ/m ²	0.9516 ft·lb/in ²	ISO 179/2C
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	10 kJ/m ²	4.76 ft·lb/in ²	ISO 179/2U
Resistencia al impacto Izod con entalla	1.8 kJ/m ²	0.8564 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	95.0 °C	203.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	103 °C	217.4 °F	ISO 306/B

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
CLTE	6.5E-5 cm/cm/ °C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de refracción	1.490	-	ISO 489
Transmitancia	87.0 %	-	ASTM D1003
Opacidad	100 %	-	ASTM D1003

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	75.0 to 80.0 °C	167.0 - 176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 240 °C	428.0 - 464.0 °F	-
Temperatura del molde	70.0 to 80.0 °C	158.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.