

Altuglas® VML 100

Fabricante	Altuglas International of Arkema Inc.	Categoría	Acrylic (PMMA)
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Altuglas® VML 100 es un producto de Polimetilmetacrilato Acrílico. Está disponible en Asia-Pacífico o Europa. Característica principal: clasificado para fuego.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E106635-101282922	-	-
Formas	Gránulos	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.18 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	15 g/10 min	-	ISO 1133

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contracción de moldeo	0.20 to 0.60 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.30 %	-	ISO 62
Dureza Rockwell	89	-	ASTM D785

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	3100 MPa	449617.8 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	97.0 MPa	14068.69 psi	ISO 178
Esfuerzo de compresión	97.0 MPa	14068.69 psi	ISO 604
Resistencia al impacto Charpy con entalla	2.0 kJ/m ²	0.9516 ft·lb/in ²	ISO 179/2C
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	11 kJ/m ²	5.23 ft·lb/in ²	ISO 179/2U
Resistencia al impacto Izod con entalla	1.8 kJ/m ²	0.8564 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	-	-	-
	82.0 °C	179.6 °F	ISO 75-2/B
	77.0 °C	170.6 °F	ISO 75-2/A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	90.0 °C	194.0 °F	ISO 306/B
CLTE	7.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
Calor específico	2090 J/kg/°C	-	-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	ASTM D257
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	20 kV/mm	-	ASTM D149
Constante dieléctrica	3.70	-	ASTM D150
Factor de disipación	0.040	-	ASTM D150
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de refracción	1.490	-	ISO 489
Transmitancia	92.0 %	-	ASTM D1003
Opacidad	0.50 %	-	ASTM D1003

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	200 °C	392.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 60.0 °C	122.0 - 140.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.