

Altuglas® VS

Fabricante	Altuglas International of Arkema Inc.	Categoría	Acrylic (PMMA)
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Altuglas® VS es un producto de Polimetilmetacrilato Acrílico. Está disponible en Asia-Pacífico o Europa. Característica principal: clasificado para fuego.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Gránulos	-	-
Datos multipunto	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Módulo secante vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Viscosidad vs. Tasa de corte (ISO 11403-2)	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.18 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	24 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.20 to 0.60 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.30 %	-	ISO 62
Dureza Rockwell	84	-	ASTM D785

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	66.0 MPa	9572.51 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2900 MPa	420610.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	97.0 MPa	14068.69 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	2.0 kJ/m ²	0.9516 ft·lb/in ²	ISO 179/2C
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	11 kJ/m ²	5.23 ft·lb/in ²	ISO 179/2U
Resistencia al impacto Izod con entalla	1.8 kJ/m ²	0.8564 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	76.0 °C	168.8 °F	ISO 75-2/A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	85.0 °C	185.0 °F	ISO 306/B
CLTE	7.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de refracción	1.490	-	ISO 489
Transmitancia	92.0 %	-	ASTM D1003
Opacidad	0.45 %	-	ASTM D1003

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	70.0 to 75.0 °C	158.0 - 167.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 60.0 °C	122.0 - 140.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.