

Arlon® 35NQ

| | | | |
|---------------------|------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Arlon-MED | Categoría | PI, TP |
| Carga/Filler | Tejido de cuarzo | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

35NQ es un sistema de laminado y prepreg de poliamida pura. Reforzado con tejido de cuarzo tejido, combinando las ventajas de un ciclo de curado reducido, sistema de poliamida de alta temperatura ($T_g \geq 250^\circ\text{C}$), con baja constante dieléctrica y tangente de pérdida ($DK = 3.5$, pérdida 0.009 a 1 MHz) para aplicaciones que requieren operación en frecuencias RF/Microondas. Los materiales de poliamida de cuarzo también exhiben un CTE en el plano reducido para aplicaciones SMT de expansión coincidente.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|-------------------------|------------------------------------|------------------|--------|
| Carga / Refuerzo | Tela de cuarzo | - | - |
| Características | Ciclo de Moldeo Rápido | - | - |
| | Alta resistencia al calor | - | - |
| | Bajo (casi sin) contenido de plomo | - | - |
| Usos | Aplicaciones Aeroespaciales | - | - |
| | Aplicaciones eléctricas/ | - | - |
| | | - | - |

| Información General | | | |
|--------------------------------------|------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | electrónicas Laminados | | |
| Cumplimiento RoHS | Cumplimiento RoHS | - | - |
| Formas | Hoja | - | - |
| Físico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Absorción de agua | 0.25 % | - | Internal Method |
| Temperatura de descomposición | 407 °C 363 °C | - 764.6 °F 685.4 °F | Internal Method - - |
| Mecánico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistencia al pelado | 1.1 kN/m kN/m 1.1 kN/m | - - - | Internal Method - - |
| Módulo a la tracción | 20700 MPa | 3002286.6 psi | Internal Method |
| Resistencia a la flexión | 655 MPa | 94999.89 psi | Internal Method |
| Relación de Poisson | 0.15 | - | ASTM D3039 |

| Otros | | | |
|---------------------------------------|------------------------|-------------------------|-----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Tasa de expansión (50 a 260°C) | 1.1 % | - | Internal Method |
| T260 | hr | - | Internal Method |
| T288 | hr | - | Internal Method |
| T300 | 11.0 min | - | Internal Method |

| Térmico | | | |
|---|--------------------------|-------------------------|-----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de transición vítrea | °C | - | Internal Method |
| CLTE | 9.0E-6 a 1.0E-5 cm/cm/°C | - | - |
| | 5.0E-5 cm/cm/°C | - | Internal Method |
| | 1.5E-4 cm/cm/°C | - | Internal Method |
| Conductividad térmica | 0.20 W/m/K | - | ASTM E1461 |

| Eléctrico e Inflamabilidad | | | |
|-----------------------------------|------------------------|-------------------------|-----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistividad superficial | 8.0E+15 ohms | - | Internal Method |
| Resistividad volumétrica | 5.0E+15 ohms·cm | - | Internal Method |
| Rigidez dieléctrica | 40 kV/mm | - | |

Eléctrico e Inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--|-----------------|------------------|-----------------|
| | | | Internal Method |
| Constante dieléctrica | 3.50 | - | Internal Method |
| Factor de disipación | 9.0E-3 | - | Internal Method |
| Resistencia al arco | 165 sec | - | Internal Method |
| Clasificación de inflamabilidad | V-1 | - | UL 94 |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.