

Artenius UNIQUE F10

Fabricante	Artenius	Categoría	PET
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Artenius UNIQUE F10 combina tanto PET reciclado post-consumo como resina PET virgen en cada pellet. La base de resina virgen es nuestro Artenius FLOW, pero fabricada utilizando un 10% de material PET reciclado limpio como materia prima. Esto hace posible reemplazar materias primas petroquímicas no renovables convencionales, ahorrando recursos naturales y reduciendo el impacto ambiental. Artenius UNIQUE F10 es adecuado para el procesamiento como moldeo por soplado estirado en procesos de una y, particularmente, de dos etapas. La formulación ha sido especialmente desarrollada para el envasado de bebidas gaseosas altamente carbonatadas debido a sus excelentes propiedades mecánicas. Artenius UNIQUE F10 se produce utilizando un proceso de reciclaje químico patentado. El PET reciclado limpio se despolimeriza y se mezcla con materias primas PET vírgenes estándar, integrando ambos tipos de componentes en el proceso de repolimerización. Las pruebas de desafío de descontaminación demuestran que nuestro proceso de producción resulta en una resina tan pura como la resina virgen al 100%, incluso bajo las condiciones más estrictas. Por esta razón, Artenius UNIQUE F10 se puede utilizar de manera segura para todas las aplicaciones de contacto directo con alimentos.

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contenido reciclado	Sí, 10%	-	-
Características	Contacto Alimentario Aceptable	-	-
Usos	Botellas Embalaje de Alimentos	- -	- -
Certificaciones de organismos	EU 94/62/EC EU No 10/2011	- -	- -
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por soplado de estiramiento	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	g/cm ³	-	-
Densidad aparente	0.84 g/cm ³	-	-
Número de viscosidad (viscosidad reducida)	82.0 to 86.0 ml/g	-	ISO 1628
Acetaldehído	ppm	-	ASTM F2013
Color b		-	ASTM D6290
Color L		-	ASTM D6290
Cristalinidad	%	-	-
Humedad	%	-	-
Peso	320.0 mg	-	-

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado de moldeo por soplado	165 to 175 °C	329.0 - 347.0 °F	-
Tiempo de secado de moldeo por soplado	5.0 to 6.0 hr	-	-
Temperatura de moldeo por soplado	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	240 to 250 °C	464.0 - 482.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.