

## Artenius UNIQUE FF10

<b>Fabricante</b>	Artenius	<b>Categoría</b>	PET
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

Artenius UNIQUE FF10 combina tanto PET reciclado post-consumo como resina PET virgen en cada pellet. La base de resina virgen es nuestro Artenius FastFlow+, pero fabricada utilizando un 10% de material PET reciclado limpio como materia prima. Esto hace posible reemplazar materias primas petroquímicas no renovables convencionales, ahorrando recursos naturales y reduciendo el impacto ambiental. Además, Artenius FastFlow+ proporcionará un rendimiento excepcional en la velocidad de procesamiento de moldeo por soplado, con un ahorro de energía líder en su clase. Artenius UNIQUE FF10 es adecuado para el procesamiento por moldeo por soplado estirado en procesos de una y, particularmente, de dos etapas. Su formulación ha sido especialmente desarrollada para el envasado de bebidas gaseosas altamente carbonatadas debido a sus excelentes propiedades mecánicas. Artenius UNIQUE FF10 se produce utilizando un proceso de reciclaje químico patentado. El PET reciclado limpio se despolimeriza y se mezcla con materias primas PET vírgenes estándar, integrando ambos tipos de componentes en el proceso de repolimerización. Las pruebas de desafío de descontaminación demuestran que nuestro proceso de producción resulta en una resina tan pura como la resina virgen al 100%, incluso bajo las condiciones más estrictas. Por esta razón, Artenius UNIQUE FF10 se puede utilizar de manera segura para todas las aplicaciones de contacto directo con alimentos.

### Especificaciones Técnicas

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Contenido reciclado</b>	Sí, 10%	-	-
<b>Características</b>	Contacto Alimentario Aceptable	-	-
<b>Usos</b>	Botellas Embalaje de Alimentos	- -	- -
<b>Certificaciones de organismos</b>	EU 94/62/EC EU No 10/2011	- -	- -
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por soplado de estiramiento	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	g/cm <sup>3</sup>	-	-
<b>Densidad aparente</b>	0.84 g/cm <sup>3</sup>	-	-
<b>Número de viscosidad (viscosidad reducida)</b>	84.0 to 88.0 ml/g	-	ISO 1628
<b>Acetaldehído</b>	ppm	-	ASTM F2013
<b>Color b</b>		-	ASTM D6290
<b>Color L</b>		-	ASTM D6290
<b>Cristalinidad</b>	%	-	-
<b>Humedad</b>	%	-	-
<b>Peso</b>	320.0 mg	-	-

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado de moldeo por soplado</b>	165 to 175 °C	329.0 - 347.0 °F	-
<b>Tiempo de secado de moldeo por soplado</b>	5.0 to 6.0 hr	-	-
<b>Temperatura de moldeo por soplado</b>	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de fusión</b>	240 to 250 °C	464.0 - 482.0 °F	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.