

Artenius UNIQUE G50

| | | | |
|---------------------|----------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Artenius | Categoría | PET |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Artenius UNIQUE G50 combina tanto PET reciclado post-consumo como resina PET virgen en cada pellet. La base de resina virgen es nuestro Artenius GLOBAL, pero se fabrica utilizando un 25% de material PET reciclado limpio como materia prima. Esto hace posible reemplazar materias primas petroquímicas no renovables convencionales, ahorrando recursos naturales y reduciendo el impacto ambiental. Artenius UNIQUE G50 es adecuado para el procesamiento como moldeo por soplado en uno y, en particular, en procesos de dos etapas, extrusión y aplicaciones de película. La formulación ha sido especialmente desarrollada para el envasado de agua sin gas o carbonatada, refrescos, aceite comestible, envasado de alimentos y bebidas espirituosas. Artenius UNIQUE G50 se produce utilizando un proceso de reciclaje químico patentado. El PET reciclado limpio se despolimeriza y se mezcla con materias primas de PET virgen estándar, integrando ambos tipos de componentes en el proceso de repolimerización. Las pruebas de desafío de descontaminación demuestran que nuestro proceso de producción resulta en una resina tan pura como la resina virgen al 100%, incluso bajo las condiciones más estrictas. Por esta razón, Artenius UNIQUE G50 se puede utilizar de forma segura para todas las aplicaciones de contacto directo con alimentos.

Especificaciones Técnicas

| Información General | | | |
|---|--|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Contenido reciclado | Sí, 25% | - | - |
| Características | Contacto Alimentario Aceptable | - | - |
| Usos | Botellas Película Embalaje de Alimentos | - - - | - - - |
| Certificaciones de organismos | EU 94/62/EC EU No 10/2011 | - - | - - |
| Formas | Pellets | - | - |
| Método de procesamiento | Extrusión Extrusión de Película Moldeo por soplado de estiramiento | - - - | - - - |
| Físico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Gravedad específica | g/cm ³ | - | - |
| Densidad aparente | 0.84 g/cm ³ | - | - |
| Número de viscosidad (viscosidad reducida) | 80.0 to 84.0 ml/g | - | ISO 1628 |
| Acetaldehído | ppm | - | ASTM F2013 |
| Color b | | - | ASTM D6290 |
| Color L | | - | ASTM D6290 |
| Cristalinidad | % | - | - |

| Físico | | | |
|------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Humedad | % | - | - |
| Peso | 320.0 mg | - | - |

| Térmico | | | |
|------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de fusión | 240 to 250 °C | 464.0 - 482.0 °F | - |

| Información de Procesamiento | | | |
|-------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 165 to 175 °C | 329.0 - 347.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 5.0 to 6.0 hr | - | - |
| Temperatura de fusión | 270 to 290 °C | 518.0 - 554.0 °F | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.