

## ASACLEAN™ EX

<b>Fabricante</b>	ASACLEAN - Sun Plastech Inc.	<b>Categoría</b>	Proprietary
<b>Carga/Filler</b>	Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

El Grado EX es nuestro compuesto de purga más fuerte para máquinas de moldeo por inyección y extrusión de termoplásticos. El Grado EX está relleno de vidrio para proporcionar una excelente limpieza de depósitos de carbono y/o color, mientras que está diseñado especialmente para dejar menos residuo de compuesto de purga. El Grado EX es adecuado para purgar una amplia gama de resinas de uso general, ingeniería y superingeniería. EX se recomienda especialmente para ayudar a prevenir sobrehauls de máquinas o para facilitar la extracción de tornillos si son obligatorios. Alta detergencia Resinas a base de estireno rellenas de vidrio Purgado: La mayoría de las resinas de uso general y de ingeniería dentro del rango de temperatura de procesamiento. Consejos para purgar con ASACLEAN Grado EX: El Grado EX es ideal para resinas difíciles de purgar que requieren la máxima eliminación de depósitos Generalmente NO se recomienda para limpieza y sellado de hot runner debido a su contenido de vidrio Para Extrusión, se deben retirar los paquetes de malla (mallas) al purgar El Grado EX no debe dejarse inactivo en una máquina, a ninguna temperatura, por más de 30 minutos Aplicaciones: Cambios de color Cambios de material Resinas de alta temperatura Contaminación por carbono/color Temperatura de procesamiento: 390 a 680°F (200 a 360°C) Consejos al usar ASACLEAN: ASACLEAN no funciona por reacción química. No se requiere tiempo de remojo o tiempo de espera para una purga efectiva Para un rendimiento máximo, ASACLEAN no debe diluirse con otros materiales. ASACLEAN funciona mejor con la máxima agitación. Utilice la velocidad máxima segura del tornillo y para el moldeo por inyección también

utilice la máxima presión de retroceso segura con el tornillo en la posición más avanzada.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio	-	-
<b>Usos</b>	Compuesto de purga	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-

### Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Temperatura de procesamiento</b>	199 to 360 °C	390.2 - 680.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.