

ASACLEAN™ SX

Fabricante	ASACLEAN - Sun Plastech Inc.	Categoría	Proprietary
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Grado SX es un compuesto de purga de alta temperatura para máquinas de moldeo por inyección y extrusión termoplásticas. El Grado SX está diseñado para mantener la estabilidad térmica a altas temperaturas de procesamiento mientras facilita cambios de material y color. Es especialmente adecuado para purgar resinas de superingeniería por encima de 570°F. El Grado SX de alta temperatura está formulado específicamente para mantener la estabilidad térmica a altas temperaturas de procesamiento. Resinas a base de olefinas purgadas: Se utiliza exclusivamente para purgar resinas de superingeniería como PPS, PEEK, LCP, Ultem. VICTREX recomienda el compuesto de purga de alta temperatura ASACLEAN para polímeros VICTREX® PEEK™. Consejos para purgar con ASACLEAN Grado SX: ASACLEAN SX no debe dejarse inactivo en la máquina a temperaturas superiores a 700°F (370°C) durante más de 30 minutos, ya que puede ocurrir descomposición. Mantenga el cilindro lleno de ASACLEAN SX en todo momento para evitar que el oxígeno entre en el cilindro; el exceso de oxígeno acelerará la descomposición del material/formación de carbono y podría resultar en un incendio en el extremo superior del rango de temperatura recomendado. Para minimizar el potencial de humo excesivo durante la purga, se recomienda mantener un balde de agua cerca de la máquina. Coloque los montones de purga de ASACLEAN en agua inmediatamente después de salir de la boquilla. Para limpieza de atascos en la boquilla o anillo de verificación (depósitos de carbono y/o color), comuníquese con su representante de ventas técnicas para obtener instrucciones especiales. Si las temperaturas de procesamiento están en o cerca de la temperatura máxima recomendada para el Grado SX, se recomienda baja a media presión de retroceso y velocidad del tornillo. Aplicaciones: Cambios de

Color Cambios de Material Resinas de Alta Temperatura Temperatura de procesamiento: 570 a 735°F (300 a 390°C) Consejos al usar ASACLEAN: ASACLEAN no funciona por reacción química. No se requiere tiempo de remojo o tiempo de espera para una purga efectiva. Para un rendimiento máximo, ASACLEAN no debe diluirse con otros materiales. ASACLEAN funciona mejor con máxima agitación. Utilice la velocidad máxima segura del tornillo y para el moldeo por inyección también utilice la máxima presión de retroceso segura con el tornillo en la posición más adelantada.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Compuesto de purga	-	-
Formas	Pellets	-	-

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento	299 to 391 °C	570.2 - 735.8 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.