XYRON™ 240V

Fabricante	Asahi Kasei Chemicals Corporation	**Categoría**	PPE+PS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

PPE modificado no reforzado Retardante de llama V-1 Flujo fácil

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E82268-250851	-	-
Aditivo	Retardante de llama	-	-
Características	Retardante de llama Buena fluidez	- -	- -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.08 g/cm³	-	ISO 1183

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contracción de moldeo	0.50 to 0.70 %	-	Internal Method
Absorción de agua	0.10 %	-	ISO 62

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	49.0 MPa	7106.86 psi	ISO 527-2
Deformación nominal a la tracción en rotura	10 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	15 kJ/m²	7.14 ft·lb/in²	ISO 179

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	90.0 °C 83.0 °C	- 194.0 °F 181.4 °F	- ASTM D648 ISO 75-2/A
CLTE	7.5E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+16 ohms	-	IEC 60093

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	29 kV/mm	-	IEC 60243-1
Constante dieléctrica	2.90 2.90	- - -	IEC 60250 - -
Factor de disipación	3.0E-3 4.0E-3	- - -	IEC 60250 - -
Clasificación de inflamabilidad	V-1	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 270 °C	428.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 70.0 °C	104.0 - 158.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.