XYRON™ G702H

Fabricante	Asahi Kasei Chemicals Corporation	**Categoría**	PPE+PS
Carga/Filler	20% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

PPE Modificado 20% Relleno reforzado No Retardante de Llama

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E82268-250831	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.20 g/cm³	-	ISO 1183

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contracción de moldeo	0.25 to 0.50 %	-	Internal Method
Absorción de agua	0.060 %	-	ISO 62

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	102 MPa	14793.88 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	5870 MPa	851373.06 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	162 MPa	23496.16 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	11 kJ/m²	5.23 ft·lb/in²	ISO 179

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	140 °C 139 °C	- 284.0 °F 282.2 °F	- ASTM D648 ISO 75-2/A
CLTE	5.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+16 ohms	-	IEC 60093

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	43 kV/mm	-	IEC 60243-1
Constante dieléctrica	3.10 3.10	- - -	IEC 60250 - -
Factor de disipación	6.0E-4 1.1E-3	- - -	IEC 60250 - -
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	90.0 to 100 °C	194.0 - 212.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	260 to 300 °C	500.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 100 °C	140.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.