XYRON™ L542V

Fabricante	Asahi Kasei Chemicals Corporation	**Categoría**	PPE+PS
Carga/Filler	20% Carga	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

PPE modificado 20% relleno reforzado Retardante de llama V-1 Rigidez alta, deformación baja, flujo fácil

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E82268-250845	-	-
Carga / Refuerzo	Relleno, 20% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Retardante de llama	-	-
Características	Retardante de llama Buena fluidez Alta rigidez Baja Deformación	- - - -	- - - -
	Moldeo por inyección	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento			

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.22 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.25 to 0.50 %	-	Internal Method
Absorción de agua	0.060 %	-	ISO 62

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	76.0 MPa	11022.89 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	5410 MPa	784655.58 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	130 MPa	18854.94 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	ISO 179

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	120 °C 118 °C	- 248.0 °F 244.4 °F	- ASTM D648 ISO 75-2/A

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
CLTE	5.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+16 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
Constante dieléctrica	 3.20 3.10	- - -	IEC 60250 - -
Factor de disipación	 4.0E-3 6.0E-3	- - -	IEC 60250 - -
Clasificación de inflamabilidad	V-1	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	90.0 to 100 °C	194.0 - 212.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 300 °C	482.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	70.0 to 90.0 °C	158.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.