XYRON™ L565V

Fabricante	Asahi Kasei Chemicals Corporation	**Categoría**	PPE+PS
Carga/Filler	50% Carga	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

PPE modificado con 50% de relleno reforzado, retardante de llama V-1, rigidez alta, deformación baja, fácil flujo

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E82268-100072715	-	-
Carga / Refuerzo	Relleno, 50% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Retardante de llama	-	-
Características	Retardante de llama Buena fluidez Alta rigidez Baja Deformación	- - - -	- - - -
	Moldeo por inyección	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento			

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.56 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.10 to 0.25 %	-	Internal Method
Absorción de agua	0.060 %	-	ISO 62

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	58.0 MPa	8412.2 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	13000 MPa	1885494.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	101 MPa	14648.84 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	2.0 kJ/m²	0.9516 ft·lb/in²	ISO 179

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	120 °C 118 °C	- 248.0 °F 244.4 °F	- ASTM D648 ISO 75-2/A

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
CLTE	2.5E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+16 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
Constante dieléctrica	3.50 3.40	- - -	IEC 60250 - -
Factor de disipación	8.0E-3 0.010	- - -	IEC 60250 - -
Clasificación de inflamabilidad	V-1	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	90.0 to 100 °C	194.0 - 212.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	260 to 310 °C	500.0 - 590.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 100 °C	140.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.